年　　月　　日

様

御承認願

工事名：	
施工会社：	

標記工事について、下記材料（製品）の使用承認（確認）を実施願います。

製品名：	星型プラスチックスペーサ（プラ・スターG） ●北海道 新技術情報提供システム：No.20123003 ●東京都 建設局新技術登録　登録番号：1301006 ●宮崎県 新技術活用システム登録：No.703（5年毎に番号は更新） ※登録期間満了のため以下の掲載は終了しています。 ● 国土交通省 NETIS　旧登録番号：QS-080024-VE ※10年満了 ● 茨城県 新技術データベース IT'S　旧登録番号：B-12056 ※5年満了 ● 兵庫県 新技術・新工法活用システム 旧登録番号：120043 ※ｼｽﾃﾑ終了 ● 福岡県 新技術・新工法 旧登録番号：1101003A ※10年満了	
製造会社：	株式会社 中央産業 福岡県飯塚市高田字野間 10-2 TEL：0948-23-8285　FAX：0948-23-8272	担当

承認欄

確認	備考
承　　認 不　承　認	

鉄筋用プラスチックスペーサ

試験成績書

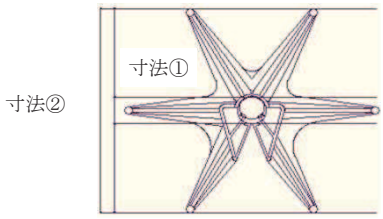
（星型プラスチックスペーサ、2023年10月）

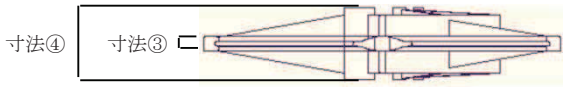
株式会社 中央産業

試 験 ・ 検 査 成 績 書
TEST DATA REPORT

No.1

株式会社 中 央 産 業





検査日	2023年10月30日
承認	塚本
審査	塚本
担当	安藤

対象製品：星型プラスチックスペーサ

項目		1	2	3			4			5		6		7	8	判定
		圧縮強さ	外観	寸法①			寸法②			寸法③		寸法④		嵌合	強度	
検査数		n=2/year	n=3	n=3			n=3			n=3		n=3		n=3	n=3	
基準 / 製品		鉄筋径13mm迄79N以上,19mm迄118N以上	有害なﾊﾞﾘ、ｷｽﾞ無き事	各規定値 ±1.2mm			各規定値 ±2.5mm			3.0mm以上		9.0mm以上		嵌り難さ、抜け、割れ無き事	異常な曲り、割れ無き事	
D10・13 G30	①	373 N	OK	規定値	最大	32.9 mm	規定値	最大	80.2 mm	最大	5.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	402 N		33mm	最小	32.7 mm	80mm	最小	79.9 mm	最小	5.0 mm	最小	24.8 mm			
D10・13 G40	①	336 N	OK	規定値	最大	39.7 mm	規定値	最大	94.0 mm	最大	4.0 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	318 N		40mm	最小	39.7 mm	94mm	最小	93.8 mm	最小	3.9 mm	最小	24.8 mm			
D10・13 G50	①	277 N	OK	規定値	最大	49.9 mm	規定値	最大	114.0 mm	最大	4.0 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	291 N		50mm	最小	49.8 mm	114mm	最小	113.9 mm	最小	4.0 mm	最小	24.8 mm			
D10・13 G60	①	244 N	OK	規定値	最大	59.9 mm	規定値	最大	134.0 mm	最大	4.5 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	277 N		60mm	最小	59.8 mm	134mm	最小	133.7 mm	最小	4.5 mm	最小	24.8 mm			
D10・13 G70	①	397 N	OK	規定値	最大	69.9 mm	規定値	最大	153.9 mm	最大	5.0 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	401 N		70mm	最小	69.7 mm	154mm	最小	153.7 mm	最小	4.9 mm	最小	24.9 mm			
D10・13 G75	①	370 N	OK	規定値	最大	74.9 mm	規定値	最大	163.8 mm	最大	5.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	379 N		75mm	最小	74.7 mm	164mm	最小	163.5 mm	最小	5.0 mm	最小	24.7 mm			
D10・13 G80	①	288 N	OK	規定値	最大	80.0 mm	規定値	最大	174.0 mm	最大	6.0 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	275 N		80mm	最小	79.7 mm	174mm	最小	173.7 mm	最小	5.9 mm	最小	24.8 mm			
D16・19 G30	①	309 N	OK	規定値	最大	29.6 mm	規定値	最大	80.1 mm	最大	5.0 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	324 N		30mm	最小	29.4 mm	80mm	最小	79.9 mm	最小	4.9 mm	最小	24.7 mm			
D16・19 G40	①	204 N	OK	規定値	最大	39.9 mm	規定値	最大	101.0 mm	最大	5.0 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	228 N		40mm	最小	39.5 mm	101mm	最小	100.6 mm	最小	5.0 mm	最小	24.7 mm			
D16・19 G50	①	219 N	OK	規定値	最大	49.8 mm	規定値	最大	121.0 mm	最大	5.0 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	219 N		50mm	最小	49.8 mm	121mm	最小	120.7 mm	最小	5.0 mm	最小	24.8 mm			
D16・19 G60	①	410 N	OK	規定値	最大	59.9 mm	規定値	最大	140.9 mm	最大	6.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	404 N		60mm	最小	59.8 mm	141mm	最小	140.5 mm	最小	5.9 mm	最小	24.8 mm			
D16・19 G70	①	302 N	OK	規定値	最大	70.0 mm	規定値	最大	161.0 mm	最大	6.0 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	309 N		70mm	最小	69.8 mm	161mm	最小	160.6 mm	最小	5.9 mm	最小	24.7 mm			
D16・19 G75	①	266 N	OK	規定値	最大	74.9 mm	規定値	最大	170.9 mm	最大	6.0 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	269 N		75mm	最小	74.6 mm	171mm	最小	170.6 mm	最小	5.9 mm	最小	24.8 mm			
D16・19 G80	①	262 N	OK	規定値	最大	79.9 mm	規定値	最大	180.9 mm	最大	7.6 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	267 N		80mm	最小	79.6 mm	181mm	最小	180.6 mm	最小	7.4 mm	最小	24.7 mm			

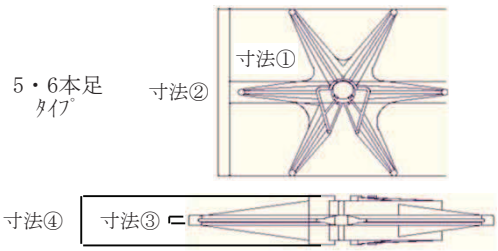
※試験方法はJIS A 5390準拠。プラスチック材料試験結果は別紙による。
※スペーサは鉄筋挿入側と反対の部分が型枠に接するように使用することを原則としています。
※適用鉄筋径は異形鉄筋の呼び径としています。「壁構造配筋指、日本建築学会」解説表2.7の通り、一般的に呼び径と最外径寸法は異なります。
※そのため、D10・13製品では一部メーカーのD16mm筋、D16・19製品では一部メーカーの22mm～25mm鉄筋まで装着できます。

試 験 ・ 検 査 成 績 書
TEST DATA REPORT

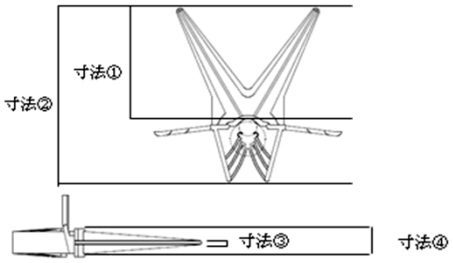
No.2

株式会社 中 央 産 業

5・6本足
タイプ



2本足
Vタイプ



検査日	2023年10月30日
承認	塚本
審査	塚本
担当	安藤

対象製品：星型プラスチックスペーサ

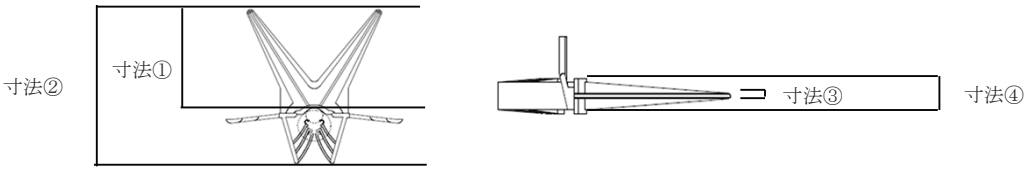
項目	1		2	3			4			5		6		7	8	判定
	圧縮強さ		外観	寸法①			寸法②			寸法③		寸法④		嵌合	強度	
検査数	n=2/year		n=3	n=3			n=3			n=3		n=3		n=3	n=3	
基準 / 製品	鉄筋径13mm迄79N以上,19mm迄118N以上		有害なﾊﾞﾘ、ｷｽﾞ無き事	各規定値 ±1.2mm			各規定値 ±2.5mm			3.0mm以上		9.0mm以上		嵌り難さ、抜け、割れ無き事	異常な曲り、割れ無き事	
D10・13 G50-5	①	215 N	OK	規定値	最大	49.9 mm	規定値	最大	126.1 mm	最大	4.0 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	190 N		50mm	最小	49.7 mm	126mm	最小	125.9 mm	最小	3.9 mm	最小	24.9 mm			
D10・13 G60-5	①	196 N	OK	規定値	最大	59.9 mm	規定値	最大	147.9 mm	最大	4.0 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	199 N		60mm	最小	59.8 mm	148mm	最小	147.7 mm	最小	4.0 mm	最小	24.9 mm			
D19・25 G50-5	①	351 N	OK	規定値	最大	49.9 mm	規定値	最大	141.0 mm	最大	5.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	340 N		50mm	最小	49.7 mm	141mm	最小	140.9 mm	最小	5.0 mm	最小	24.9 mm			
D10・16 G90	①	122 N	OK	規定値	最大	89.9 mm	規定値	最大	193.9 mm	最大	7.4 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	140 N		90mm	最小	89.8 mm	194mm	最小	193.8 mm	最小	7.3 mm	最小	24.8 mm			
D10・16 G95	①	141 N	OK	規定値	最大	94.9 mm	規定値	最大	203.8 mm	最大	7.4 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	126 N		95mm	最小	94.6 mm	204mm	最小	203.5 mm	最小	7.4 mm	最小	24.8 mm			
D19・25 G90	①	161 N	OK	規定値	最大	89.8 mm	規定値	最大	200.8 mm	最大	7.4 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	159 N		90mm	最小	89.8 mm	201mm	最小	200.5 mm	最小	7.4 mm	最小	24.7 mm			
D19・25 G95	①	165 N	OK	規定値	最大	94.9 mm	規定値	最大	210.9 mm	最大	7.4 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	176 N		95mm	最小	94.6 mm	211mm	最小	210.6 mm	最小	7.3 mm	最小	24.9 mm			
D10・13 G35	①	415 N	OK	規定値	最大	35.0 mm	規定値	最大	83.9 mm	最大	5.0 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	414 N		35mm	最小	34.8 mm	84mm	最小	83.8 mm	最小	5.0 mm	最小	24.8 mm			
D10・13 G45	①	257 N	OK	規定値	最大	45.2 mm	規定値	最大	101.0 mm	最大	5.1 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	267 N		45mm	最小	45.1 mm	100mm	最小	100.4 mm	最小	5.0 mm	最小	24.9 mm			
D10・29 V40	①	383 N	OK	規定値	最大	40.7 mm	規定値	最大	89.1 mm	最大	4.0 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	395 N		40mm	最小	40.1 mm	88mm	最小	88.8 mm	最小	4.0 mm	最小	24.8 mm			
D10・29 V50	①	276 N	OK	規定値	最大	50.5 mm	規定値	最大	99.2 mm	最大	4.0 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	260 N		50mm	最小	50.3 mm	98mm	最小	99.0 mm	最小	3.9 mm	最小	24.7 mm			
D10・29 V55	①	252 N	OK	規定値	最大	55.7 mm	規定値	最大	104.2 mm	最大	4.1 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	260 N		55mm	最小	55.1 mm	103mm	最小	103.8 mm	最小	4.0 mm	最小	24.8 mm			
D10・29 V60	①	192 N	OK	規定値	最大	60.4 mm	規定値	最大	109.4 mm	最大	4.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	213 N		60mm	最小	60.2 mm	108mm	最小	109.0 mm	最小	3.9 mm	最小	24.9 mm			
D10・29 V65	①	248 N	OK	規定値	最大	65.8 mm	規定値	最大	114.4 mm	最大	4.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	227 N		65mm	最小	65.3 mm	113mm	最小	113.8 mm	最小	3.9 mm	最小	24.8 mm			
D10・29 V85	①	204 N	OK	規定値	最大	85.6 mm	規定値	最大	134.3 mm	最大	4.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	178 N		85mm	最小	85.3 mm	133mm	最小	133.8 mm	最小	4.0 mm	最小	24.8 mm			

※試験方法はJIS A 5390準拠。プラスチック材料試験結果は別紙による。
※スペーサは鉄筋挿入側と反対の部分が型枠に接するように使用することを原則としています。
※適用鉄筋径は異形鉄筋の呼び径としています。「壁構造配筋指、日本建築学会」解説表2.7の通り、一般的に呼び径と最外径寸法は異なります。
※そのため、D10・13製品では一部メーカーのD16mm筋、D16・19製品では一部メーカーの22mm～25mm鉄筋まで装着できます。

試験・検査成績書
TEST DATA REPORT

No.3

株式会社 中央産業



検査日	2023年10月30日
承認	塚本
審査	塚本
担当	安藤

対象製品：星型プラスチックスペーサ

項目	1		2	3			4			5		6		7	8	判定
	圧縮強さ		外観	寸法①			寸法②			寸法③		寸法④		嵌合	強度	
検査数	n=2/year		n=3	n=3			n=3			n=3		n=3		n=3	n=3	
基準 / 製品	鉄筋径13mm迄79N以上,19mm迄118N以上		有害なﾊﾞﾘ、ｷｽﾞ無き事	各規定値 ±1.2mm			各規定値 ±2.5mm			3.0mm以上		9.0mm以上		嵌り難さ、抜け、割れ無き事	異常な曲り、割れ無き事	
D10・35 V70	①	239 N	OK	規定値 70mm	最大	70.5 mm	規定値 130mm	最大	130.5 mm	最大	4.1 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	255 N			最小	70.0 mm		最小	130.0 mm	最小	3.9 mm	最小	24.8 mm			
D10・35 V80	①	247 N	OK	規定値 80mm	最大	80.9 mm	規定値 140mm	最大	140.4 mm	最大	4.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	273 N			最小	80.4 mm		最小	139.9 mm	最小	4.0 mm	最小	24.8 mm			
D10・35 V90	①	236 N	OK	規定値 90mm	最大	90.6 mm	規定値 150mm	最大	150.9 mm	最大	4.1 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	193 N			最小	90.2 mm		最小	150.0 mm	最小	3.9 mm	最小	24.8 mm			
D10・35 V100	①	197 N	OK	規定値 100mm	最大	100.7 mm	規定値 160mm	最大	160.8 mm	最大	4.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	188 N			最小	100.1 mm		最小	159.5 mm	最小	3.9 mm	最小	24.7 mm			
D10・35 V105	①	220 N	OK	規定値 105mm	最大	105.5 mm	規定値 165mm	最大	166.2 mm	最大	4.0 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	185 N			最小	105.1 mm		最小	164.7 mm	最小	4.0 mm	最小	24.9 mm			
D10・35 V110	①	180 N	OK	規定値 110mm	最大	110.8 mm	規定値 170mm	最大	170.6 mm	最大	4.0 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	159 N			最小	110.4 mm		最小	170.4 mm	最小	4.0 mm	最小	24.8 mm			
D10・35 V115	①	157 N	OK	規定値 115mm	最大	116.0 mm	規定値 175mm	最大	175.8 mm	最大	4.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	160 N			最小	115.2 mm		最小	175.2 mm	最小	3.9 mm	最小	24.8 mm			
D10・35 V120	①	187 N	OK	規定値 120mm	最大	120.9 mm	規定値 180mm	最大	180.9 mm	最大	4.1 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	159 N			最小	120.1 mm		最小	180.4 mm	最小	3.9 mm	最小	24.9 mm			
D10・35 V125	①	177 N	OK	規定値 125mm	最大	125.7 mm	規定値 185mm	最大	185.8 mm	最大	4.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	162 N			最小	125.4 mm		最小	185.2 mm	最小	4.0 mm	最小	24.9 mm			
D10・35 V130	①	203 N	OK	規定値 130mm	最大	130.5 mm	規定値 190mm	最大	190.5 mm	最大	4.0 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	170 N			最小	130.2 mm		最小	190.5 mm	最小	3.9 mm	最小	24.7 mm			
D10・35 V140	①	164 N	OK	規定値 140mm	最大	140.6 mm	規定値 200mm	最大	200.9 mm	最大	4.0 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	156 N			最小	140.0 mm		最小	200.1 mm	最小	4.0 mm	最小	24.7 mm			
D10・35 V150	①	151 N	OK	規定値 150mm	最大	150.4 mm	規定値 210mm	最大	210.7 mm	最大	4.0 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	158 N			最小	150.1 mm		最小	210.4 mm	最小	3.9 mm	最小	24.8 mm			
D10・35 V160	①	151 N	OK	規定値 160mm	最大	160.4 mm	規定値 220mm	最大	221.3 mm	最大	4.0 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	200 N			最小	160.2 mm		最小	220.0 mm	最小	3.9 mm	最小	24.8 mm			
D10・35 V170	①	180 N	OK	規定値 170mm	最大	170.8 mm	規定値 230mm	最大	231.4 mm	最大	4.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	152 N			最小	170.1 mm		最小	230.3 mm	最小	3.9 mm	最小	24.8 mm			
D10・35 V180	①	192 N	OK	規定値 180mm	最大	180.7 mm	規定値 240mm	最大	240.6 mm	最大	4.0 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	168 N			最小	180.2 mm		最小	239.9 mm	最小	4.0 mm	最小	24.7 mm			
D10・35 V190	①	151 N	OK	規定値 190mm	最大	190.6 mm	規定値 250mm	最大	251.4 mm	最大	4.1 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	151 N			最小	190.1 mm		最小	250.0 mm	最小	3.9 mm	最小	24.9 mm			
D10・35 V200	①	151 N	OK	規定値 200mm	最大	200.8 mm	規定値 260mm	最大	261.4 mm	最大	4.0 mm	最大	24.9 mm	OK	OK	合格
	②	153 N			最小	200.3 mm		最小	259.8 mm	最小	4.0 mm	最小	24.9 mm			
D10・35 V210	①	157 N	OK	規定値 210mm	最大	210.6 mm	規定値 270mm	最大	270.7 mm	最大	4.1 mm	最大	25.0 mm	OK	OK	合格
	②	163 N			最小	210.4 mm		最小	270.3 mm	最小	4.0 mm	最小	24.7 mm			

※試験方法はJIS A 5390準拠。プラスチック材料試験結果は別紙による。

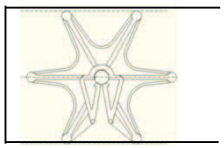
※スペーサは鉄筋挿入側と反対の部分が型枠に接するように使用することを原則としています。

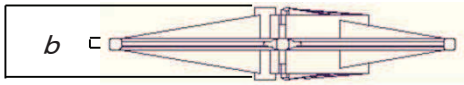
※適用鉄筋径は異形鉄筋の呼び径としています。「壁構造配筋指、日本建築学会」解説表2.7の通り、一般的に呼び径と最外径寸法は異なります。

試 験 ・ 検 査 成 績 書
TEST DATA REPORT

No.4

株式会社 中 央 産 業





検査日	2023年10月30日
承認	塚本
審査	塚本
担当	安藤

対象製品：星型プラスチックスペーサ

項目	1			2	3			4			5			6	7	判定
	圧縮強さ			外観	寸法d			寸法b			寸法a			嵌合	強度	
検査数	n=2/year			n=3	n=3			n=3			n=3			n=3	n=3	
基準 / 製品	118N(D16・19) 79N(D10・13) 54N(D6・φ6) 49N(φ5) 40N(φ4) 35N(φ3.2) 以上			有害なﾊﾞﾘ、ｷｽﾞ無き事	外径		許容差	外径	寸法		外径	寸法		嵌り難さ、抜け、割れ無き事	異常な曲り、割れ無き事	
					20未満		±0.5mm	同左	1.5mm以上		同左	6.5mm以上				
					20以上40未満		±1.0mm	同左	2.0mm以上		同左	7.0mm以上				
					40以上60未満		±2.0mm	同左	2.5mm以上		同左	8.0mm以上				
					60以上90以下		±2.5mm	同左	3.0mm以上		同左	9.0mm以上				
N100	①	204	N	OK	規定値	最大	101.0 mm	最大	5.0	mm	最大	24.9	mm	OK	OK	合格
D16・19	②	228	N		100mm	最小	100.6 mm	最小	5.0	mm	最小	24.7	mm			
N100	①	257	N	OK	規定値	最大	101.0 mm	最大	5.1	mm	最大	24.9	mm	OK	OK	合格
D10・13	②	267	N		100mm	最小	100.4 mm	最小	5.0	mm	最小	24.9	mm			
N94	①	336	N	OK	規定値	最大	94.0 mm	最大	4.0	mm	最大	24.9	mm	OK	OK	合格
D10・13	②	318	N		94mm	最小	93.8 mm	最小	3.9	mm	最小	24.8	mm			
N84	①	415	N	OK	規定値	最大	83.9 mm	最大	5.0	mm	最大	24.9	mm	OK	OK	合格
D10・13	②	414	N		84mm	最小	83.8 mm	最小	5.0	mm	最小	24.8	mm			
N80	①	335	N	OK	規定値	最大	80.1 mm	最大	5.0	mm	最大	25.0	mm	OK	OK	合格
D16・19	②	315	N		80mm	最小	79.8 mm	最小	5.0	mm	最小	24.9	mm			
N80	①	377	N	OK	規定値	最大	80.0 mm	最大	5.1	mm	最大	25.0	mm	OK	OK	合格
D10・13	②	392	N		80mm	最小	79.8 mm	最小	5.0	mm	最小	24.7	mm			
N80	①	285	N	OK	規定値	最大	80.0 mm	最大	4.5	mm	最大	20.0	mm	OK	OK	合格
D6・φ6	②	278	N		80mm	最小	79.8 mm	最小	4.4	mm	最小	19.7	mm			
N70	①	376	N	OK	規定値	最大	69.9 mm	最大	5.0	mm	最大	25.0	mm	OK	OK	合格
D16・19	②	372	N		70mm	最小	69.7 mm	最小	4.9	mm	最小	24.7	mm			
N70	①	512	N	OK	規定値	最大	69.9 mm	最大	4.5	mm	最大	24.9	mm	OK	OK	合格
D10・13	②	486	N		70mm	最小	69.7 mm	最小	4.5	mm	最小	24.8	mm			
N70	①	294	N	OK	規定値	最大	69.9 mm	最大	4.6	mm	最大	19.9	mm	OK	OK	合格
φ6~φ7	②	295	N		70mm	最小	69.8 mm	最小	4.5	mm	最小	19.8	mm			
N70	①	271	N	OK	規定値	最大	69.9 mm	最大	4.6	mm	最大	19.9	mm	OK	OK	合格
φ4~φ5	②	269	N		70mm	最小	69.7 mm	最小	4.4	mm	最小	19.8	mm			
N60	①	379	N	OK	規定値	最大	59.9 mm	最大	4.6	mm	最大	24.9	mm	OK	OK	合格
D10・13	②	366	N		60mm	最小	59.8 mm	最小	4.4	mm	最小	24.9	mm			
N60	①	306	N	OK	規定値	最大	59.9 mm	最大	5.0	mm	最大	15.0	mm	OK	OK	合格
φ6~φ7	②	307	N		60mm	最小	59.8 mm	最小	5.0	mm	最小	14.8	mm			
N60	①	323	N	OK	規定値	最大	59.8 mm	最大	5.1	mm	最大	14.9	mm	OK	OK	合格
φ4~φ5	②	311	N		60mm	最小	59.7 mm	最小	5.0	mm	最小	14.9	mm			
N50	①	128	N	OK	規定値	最大	49.8 mm	最大	4.6	mm	最大	15.0	mm	OK	OK	合格
φ6～D10	②	127	N		50mm	最小	49.8 mm	最小	4.4	mm	最小	14.8	mm			
N50	①	157	N	OK	規定値	最大	49.8 mm	最大	5.0	mm	最大	15.0	mm	OK	OK	合格
φ2.8～φ5	②	156	N		50mm	最小	49.7 mm	最小	4.9	mm	最小	14.9	mm			
N45	①	175	N	OK	規定値	最大	45.0 mm	最大	5.0	mm	最大	15.0	mm	OK	OK	合格
φ2.8～φ5	②	156	N		45mm	最小	44.7 mm	最小	4.9	mm	最小	14.9	mm			
N40	①	159	N	OK	規定値	最大	40.0 mm	最大	4.6	mm	最大	15.0	mm	OK	OK	合格
φ6～D10	②	152	N		40mm	最小	39.6 mm	最小	4.5	mm	最小	14.8	mm			
N40	①	165	N	OK	規定値	最大	39.8 mm	最大	4.3	mm	最大	9.9	mm	OK	OK	合格
φ2.8～φ5	②	152	N		40mm	最小	39.5 mm	最小	4.2	mm	最小	9.9	mm			
N30	①	218	N	OK	規定値	最大	29.8 mm	最大	4.2	mm	最大	9.9	mm	OK	OK	合格
φ2.8～φ5	②	209	N		30mm	最小	29.6 mm	最小	4.1	mm	最小	9.8	mm			

※試験方法はJIS A 5390準拠。プラスチック材料試験結果は別紙による。
※スペーサは鉄筋挿入側と反対の部分が型枠に接するように使用することを原則としています。
※適用鉄筋径は異形鉄筋及び丸鋼の呼び径としています。
※そのため、D10・13製品では一部メーカーのD16mm筋、D16・19製品では一部メーカーの22mm～25mm鉄筋まで装着できます。

令和5年10月30日

プラスチックスペーサ成形材料試験表

成形材料名：再生ポリプロピレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	8.0以上	28.1
引張降伏強さ	JIS K 7161	Mpa	22.56以上	25.35
アイゾット衝撃値	JIS K 7110	kJ/m^2	2.94以上	4.96
ビカット軟化点	JIS K 7206	℃	125以上	143
圧縮強度	JIS K 7181	N/mm^2	-	36.8

備考
・試験値は材料メーカーにおける試験結果による（圧縮強度試験は福岡県工業技術センターによる）
・当材料はプラ・スターGの主な成形材料として使用する
・圧縮強度は降伏点における最大応力を示す

※JIS A 5390 準拠

株式会社　中 央 産 業

本社・工場 / 〒820-0079
福岡県飯塚市高田字野間10-2
TEL 0948-22-3871
FAX 0948-22-3584　　担当：小関・安藤
Mail chuosus@tea.ocn.ne.jp

令和5年10月30日

プラスチック圧縮強度試験報告書

試験場所　福岡県工業技術センター 化学繊維研究所
福岡県筑紫野市上古賀3-2-1
TEL:092-925-7723

試験機器　万能試験機 RTC1350A
負荷容量:50kN　荷重精度:JIS B 7721 1級

依頼者　株式会社　中央産業
福岡県飯塚市高田字野間10-2

試験内容　プラスチック圧縮強度　JIS K 7181/A/1（依頼試験）

測定日	2023年9月11日	試料名称	PP
試験速度	1.0mm/min	試料数	n=5

試験片	測定項目	圧縮強さ	形式	B形（多目的試験片　JIS K 7139）		
	長さ ℓ	10±0.2mm	幅 b	10±0.2mm	厚さ h	4±0.2mm
	作成方法	射出成型		作成者	(株)中央産業	

試験結果	断面積　mm^2	圧縮強度(N/mm²) ※最大点応力Mpa(N/mm²)
	40.0	36.8N/mm²

※試験はJIS K 7181による。 圧縮強度は降伏点における最大点応力によって示す
※試料名称は依頼者による。

以上

株式会社　中 央 産 業

本社・工場 / 〒820-0079
福岡県飯塚市高田字野間10-2
TEL 0948-22-3871
FAX 0948-22-3584
Mail chuosus@tea.ocn.ne.jp